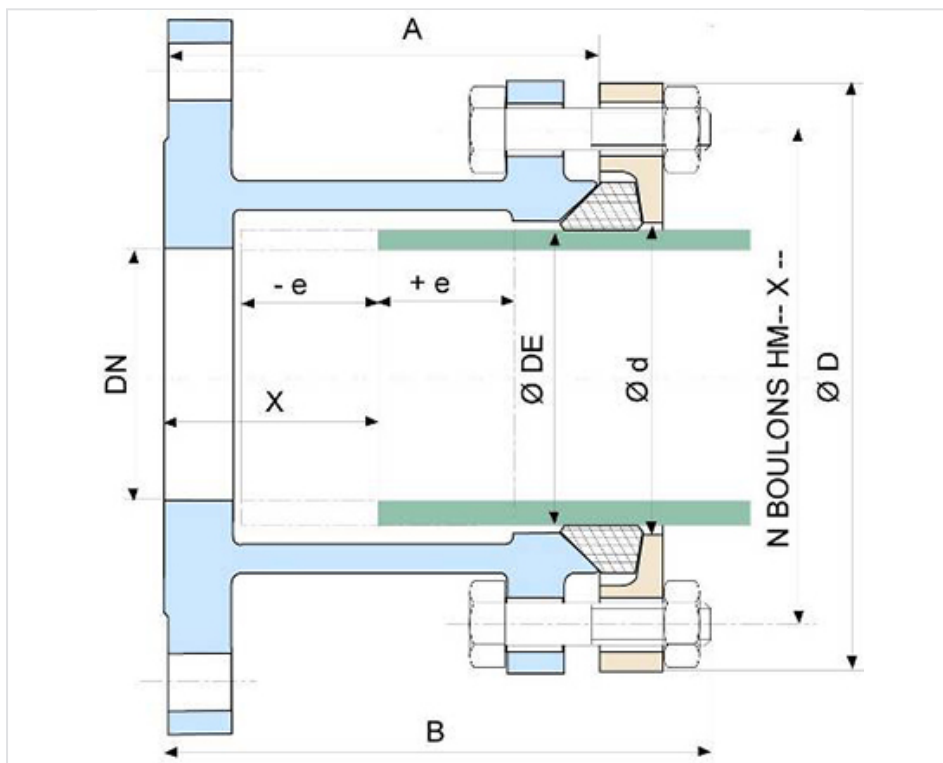


QUICK GS PFA25 DN50-2000



| DN flangia | ØDE (mm) | ØDE min (mm) | ØDE max (mm) | Tolleranza DE | A (mm) | B (mm) | D (mm) | X (mm) | d (mm) | Viti | Numero | Massa (kg) | Codice |
|------------|----------|--------------|--------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|------------|--------|
| 50 | 66 | 64 | 67 | +1/-2 | 140 | 180 | 165 | 70 | 70 | M16x60 | 4 | 8,00 | 177016 |
| 65 | 77 | 75 | 78 | +1/-2 | 140 | 180 | 185 | 70 | 86 | M16x60 | 4 | 11,00 | 177017 |
| 80 | 98 | 96 | 99 | +1/-2 | 140 | 180 | 200 | 70 | 102 | M16x70 | 4 | 13,00 | 177018 |
| 100 | 118 | 115,5 | 119 | +1/-2.5 | 140 | 180 | 220 | 70 | 123 | M16x70 | 4 | 16,00 | 176982 |
| 125 | 144 | 141,5 | 145 | +1/-2.5 | 150 | 190 | 250 | 70 | 149 | M16x70 | 4 | 20,00 | 177019 |
| 150 | 170 | 167,5 | 171 | +1/-2.5 | 150 | 190 | 285 | 70 | 175 | M16x70 | 4 | 25,00 | 176983 |
| 200 | 222 | 219,5 | 223 | +1/-2.5 | 150 | 200 | 340 | 75 | 227 | M16x80 | 6 | 34,00 | 176984 |
| 250 | 274 | 269 | 276 | +2/-5 | 180 | 235 | 385 | 90 | 280 | M16x80 | 6 | 52,00 | 177020 |
| 300 | 326 | 321 | 328 | +2/-5 | 200 | 255 | 460 | 100 | 332 | M20x90 | 8 | 64,00 | 177031 |
| 350 | 378 | 373 | 380 | +2/-5 | 200 | 255 | 510 | 100 | 384 | M20x90 | 8 | 100,00 | 163975 |
| 400 | 429 | 424 | 431 | +2/-5 | 200 | 255 | 575 | 100 | 435 | M20x90 | 8 | 100,00 | 163993 |
| 450 | 480 | 475 | 482 | +2/-5 | 200 | 255 | 625 | 105 | 486 | M20x90 | 10 | 112,00 | 177456 |
| 500 | 532 | 527 | 534 | +2/-5 | 200 | 275 | 675 | 105 | 538 | M20x110 | 10 | 132,00 | 164022 |
| 600 | 635 | 629 | 638 | +3/-6 | 200 | 275 | 790 | 105 | 643 | M24x110 | 10 | 181,00 | 164040 |
| 700 | 738 | 732 | 741 | +3/-6 | 200 | 275 | 890 | 105 | 746 | M24x110 | 12 | 220,00 | 164055 |
| 800 | 842 | 835 | 844 | +2/-7 | 200 | 275 | 1010 | 105 | 850 | M24x110 | 12 | 276,00 | 164067 |
| 900 | 945 | 938 | 947 | +2/-7 | 230 | 300 | 1110 | 120 | 953 | M24x110 | 14 | 330,00 | 164077 |
| 1000 | 1048 | 1041 | 1050 | +2/-7 | 300 | 365 | 1215 | 110 | 1056 | M24x110 | 14 | 400,00 | 163786 |
| 1100 | 1151 | 1144 | 1153 | +2/-7 | 300 | 365 | 1310 | 110 | 1160 | M24x110 | 16 | 595,00 | 160788 |

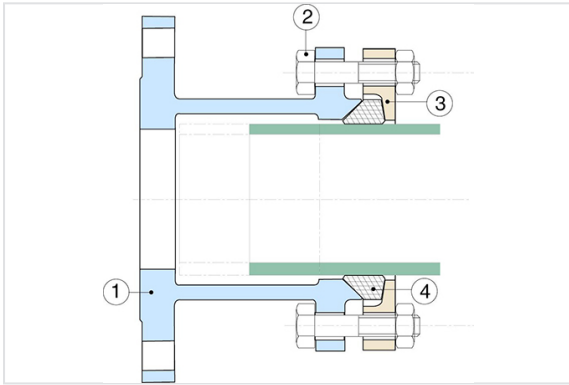
| DN flangia | ØDE (mm) | ØDE min (mm) | ØDE max (mm) | Tolleranza DE | A (mm) | B (mm) | D (mm) | X (mm) | d (mm) | Viti | Numero | Massa (kg) | Codice |
|------------|----------|--------------|--------------|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|------------|--------|
| 1200 | 1255 | 1047,5 | 1258 | +3/-7.5 | 300 | 380 | 1445 | 115 | 1265 | M27x120 | 16 | 698,00 | 177032 |
| 1400 | 1462 | 1454,5 | 1465 | +3/-7.5 | 400 | 480 | 1680 | 130 | 1472 | M27x120 | 18 | 937,00 | 160790 |
| 1500 | 1565 | 1557 | 1567,5 | +2.5/-8 | 400 | 480 | 1750 | 135 | 1576 | M27x120 | 18 | 1098,00 | 160791 |
| 1600 | 1668 | 1660 | 1670,5 | +2.5/-8 | 400 | 480 | 1890 | 135 | 1680 | M27x120 | 20 | 1173,00 | 160792 |
| 1800 | 1875 | 1866,5 | 1877 | +2/-8.5 | 420 | 500 | 2115 | 145 | 1885 | M30x130 | 22 | 1490,00 | 160795 |
| 2000 | 2082 | 2072,5 | 2083 | +1/-9.5 | 420 | 500 | 2300 | 150 | 2092 | M30x130 | 24 | 2166,00 | 160798 |



Caratteristiche

- Intervallo DE per assemblaggio: vedi tabella Dimensioni DE min/max (per tubi non ovalizzati). Verificare che il tubo, da inserire nel giunto, non sia ovalizzato più di 3 mm e che la dimensione DE con ovalizzazione non sia fuori intervallo. In caso contrario è necessario procedere alla ri-arrotondatura del tubo
- Possibile regolazione: dimensione X $\pm e$ (50 mm DN 300-2000)
- Deflessione angolare in gradi ± 2 gradi
- Flange: dimensioni conformi alle norme ISO 7005-2, ISO 2531, EN 1092-2.

Assemblaggio



Descrizione

L'adattatore flangiato tipo PV consente il collegamento tra una flangia e un raccordo.

È possibile regolare la lunghezza del tubo nell'area di regolazione ($\pm e$).

Durante il montaggio del tubo (misura X) in posizione centrale, l'adattatore flangiato consente un angolo di 4°.

Trasporto

Il trasporto dei pezzi deve essere effettuato in modo professionale per evitare danni al materiale.

Stoccaggio

Gli adattatori flangiati devono essere protetti dalle intemperie e dall'inquinamento. Durante un lungo periodo di stoccaggio è necessaria una protezione dai raggi UV.

Montaggio

È necessario controllare che le flange da collegare siano pulite e non danneggiate. Il tubo da collegare deve essere perfettamente circolare.

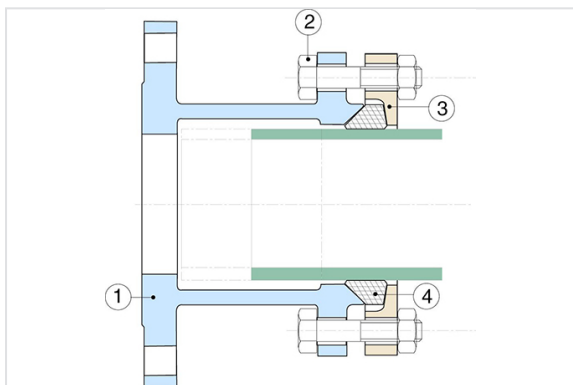
Assemblaggio

- Realizzazione del collegamento (viti e guarnizioni piane da fornire in loco).
- Svitare i dadi (2) e rimuovere la controflangia (3) e la guarnizione (4).
- Segnare la misura X sullo spigolo del tubo.
- Far scorrere la controflangia (3) e la guarnizione (4) sullo spigolo del tubo.
- Far scorrere il tubo fino in fondo nell'adattatore flangiato. Se possibile, è necessario effettuare il montaggio in posizione centrale.
- Far scorrere la guarnizione (4) e la controflangia (3) contro il corpo (1).
- Collegare il corpo (1) e la controflangia (3) con i dadi (2) serrandoli a croce.
- L'adattatore flangiato è quindi pronto per il funzionamento.

| DN mm | Tipo PV PN10 Misura X (mm) | Tipo PV PN16 Misura X (mm) | Tipo PV PN25 Misura X (mm) | Regolazione $\pm e$ mm |
|----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|---------------------------|
| 80 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 100 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 125 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 150 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 200 | 70 | 70 | 75 | 40 |
| 250 | 90 | 90 | 90 | 50 |
| 300 | 90 | 90 | 110 | 50 |
| 350 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 400 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 450 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 500 | 90 | 90 | 105 | 50 |
| 600 | 80 | 90 | 100 | 50 |
| 700 | 80 | 90 | 100 | 50 |
| 800 | 90 | 90 | 130 | 50 |
| 900 | 90 | 170 | 115 | 50 |
| 1000 | 170 | 180 | 180 | 50 |
| 1200 | 170 | 180 | 170 | 50 |
| 1400 | 160 | 220 | 260 | 50 |
| 1600 | 150 | 210 | 260 | 50 |
| 1800 | 180 | 240 | 260 | 50 |
| 2000 | 180 | 240 | 260 | 50 |

| Coppia di chiusura | |
|--------------------|--------------|
| Dadi | Nm |
| M16 | 55 ± 4 |
| M20 | 110 ± 10 |
| M24 | 190 ± 10 |
| M27 | 280 ± 15 |
| M30 | 380 ± 20 |

Materiali e rivestimenti



| Articolo | Descrizione | Materiale | Rivestimento |
|----------|-------------------|---|---|
| 1 | Corpo | Acciaio EN 10025 S235JRG2 | Polvere epossidica blu con spessore medio di 250 micron e minimo di 200 micron, conforme alla norma EN 14901-1 (PECB) |
| 2 | Bulloni, rondelle | Acciaio EN 10025 S235JRG2 o S335J2G3 Classe 6/8 | Zincato a caldo 40 μ |
| 3 | Anello flangiato | Acciaio EN 10025 S235JRG2 | Polvere epossidica blu spessore medio 250 micron con un minimo di 200 micron, conforme alla norma EN 14901-1 (PECB) |
| 4 | Anello di tenuta | Elastomero tipo EPDM | |

