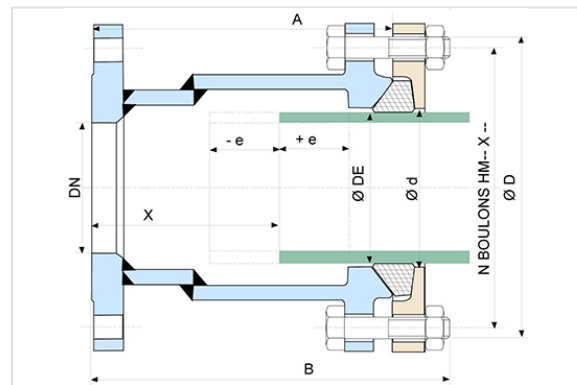
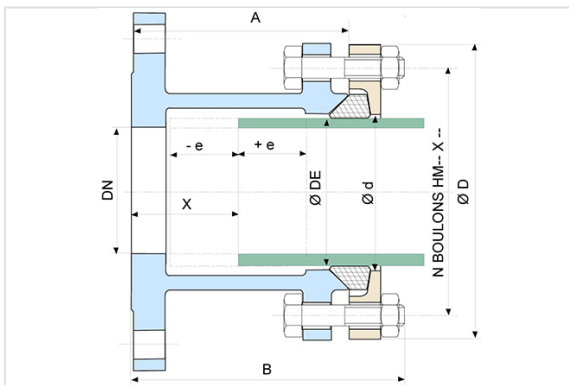


**QUICK GS PFA10 DN1000-2000**



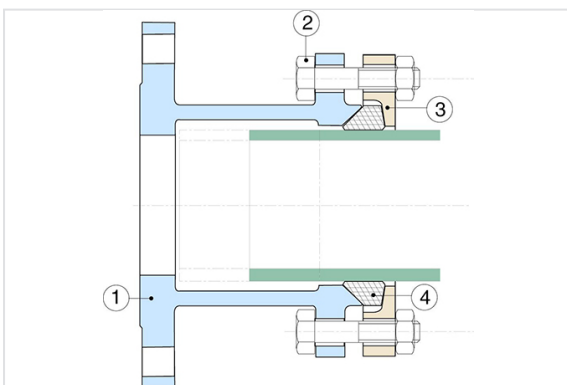
| DN flange (mm) | ØDE (mm) | ØDE mini (mm) | ØDE maxi (mm) | Tolerância DE (mm) | A (mm) | B (mm) | D (mm) | X (mm) | d (mm) | Número | Parafusos | Peso (kg) | Referência |
|----------------|----------|---------------|---------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----------|-----------|------------|
| 1000           | 1048     | 1041          | 1050          | +2/-7              | 300    | 355    | 1195   | 95     | 1056   | 14     | M20x90    | 236,00    | 160774     |
| 1100           | 1151     | 1144          | 1153          | +2/-7              | 300    | 365    | 1300   | 95     | 1160   | 16     | M20x100   | 274,00    | 163792     |
| 1200           | 1255     | 1247,5        | 1258          | +3/-7.5            | 300    | 365    | 1410   | 95     | 1265   | 16     | M24x100   | 345,00    | 163797     |
| 1400           | 1462     | 1454,5        | 1465          | +3/-7.5            | 300    | 365    | 1640   | 190    | 1472   | 22     | M24x120   | 440,00    | 171705     |
| 1500           | 1565     | 1557          | 1567,5        | +2.5/-8            | 300    | 365    | 1740   | 105    | 1575   | 18     | M27x120   | 484,00    | 163817     |
| 1600           | 1668     | 1660          | 1670,5        | +2.5/-8            | 300    | 365    | 1830   | 105    | 1680   | 20     | M27x120   | 572,00    | 163824     |
| 1800           | 1875     | 1866,5        | 1877          | +2/-8.5            | 300    | 375    | 2075   | 170    | 1885   | 22     | M27x120   | 750,00    | 160793     |
| 2000           | 2082     | 2072,5        | 2083          | +1/-9.5            | 350    | 425    | 2290   | 185    | 2092   | 24     | M27x120   | 1125,00   | 160796     |



## Instalação

- Tolerância de montagem do lado da ligação: ver tabela "Tolerância DE" (tolerância aplicado a tubo não ovalizado). Verificar se o tubo, a ser introduzido na Quick, não apresenta uma ovalização superior a 3 mm e se a medição do DE, incluindo ovalização, não ultrapassa a tolerância indicada na tabela. Caso contrário, deverá ser efectuado um acondicionamento da tubagem para restabelecer a circularidade, conforme o método recomendado no catálogo Adução de Água para tubos e acessórios em ferro fundido dúctil.
- Possível ajuste na folga a partir da dimensão  $X \pm e$  (50 mm DN 300-2000)
- Desvio angular em graus  $\pm 2$  graus
- Flanges: dimensões em conformidade com ISO 7005-2, ISO 2531, EN 1092-2.

## Montagem e comissionamento



### Descrição

O adaptador de flange tipo PV permite a ligação entre uma flange e uma ponta lisa. É possível ajustar o comprimento do tubo na área de ajuste ( $\pm e$ ).

Durante a montagem do tubo (medida X) na posição central, a junta de desmontagem tipo PV permite um ângulo de 4°.

### Transporte

O transporte das peças deve ser feito de forma profissional, a fim de evitar danos no material.

### Armazenamento

Os adaptadores de flange devem ser protegidos contra intempéries e poluição. Em caso de armazenamento prolongado, será necessária proteção contra raios UV.

### Montagem no sistema

É necessário verificar se as flanges a ligar estão limpas e sem danos. O tubo a encaixar deverá estar perfeitamente redondo.

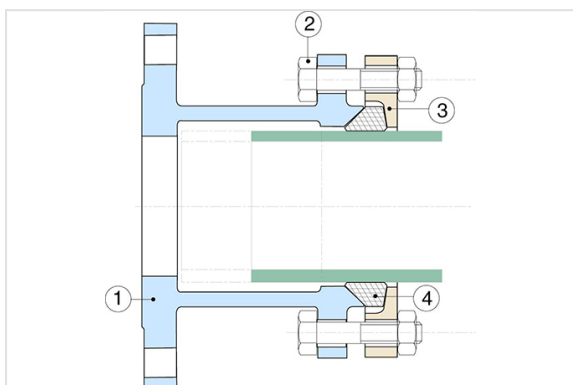
## Montagem

- Preparação da ligação (parafusos e juntas de vedação planas devem ser fornecidas localmente).
- Desparafuse as porcas (2) e retire o contraflange (3) e a junta de estanqueidade (4).
- Marque a medida X na extremidade lisa do tubo.
- Deslizar o contraflange (3) e a junta de estanqueidade (4) sobre a extremidade lisa do tubo.
- Introduzir o tubo direito no adaptador. Se possível, fazer a montagem na posição intermédia.
- Deslizar a junta de estanque (4) e o contraflange (3) contra o corpo (1).
- Ligue o corpo (1) e a contraflange (3) com as porcas (2), apertando-as em cruz.
- O adaptador de flange está então pronto para funcionar.

| DN<br>mm | Tipo PV PN10<br>Medida X (mm) | Tipo PV PN16<br>Medida X (mm) | Tipo PV PN25<br>Medida X (mm) | Ajuste $\pm e$<br>mm |
|----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| 80       | 70                            | 70                            | 75                            | 40                   |
| 100      | 70                            | 70                            | 75                            | 40                   |
| 125      | 70                            | 70                            | 75                            | 40                   |
| 150      | 70                            | 70                            | 75                            | 40                   |
| 200      | 70                            | 70                            | 75                            | 40                   |
| 25       | 90                            | 90                            | 90                            | 50                   |
| 30       | 90                            | 90                            | 110                           | 50                   |
| 35       | 90                            | 90                            | 105                           | 50                   |
| 400      | 90                            | 90                            | 105                           | 50                   |
| 45       | 90                            | 90                            | 105                           | 50                   |
| 50       | 90                            | 90                            | 105                           | 50                   |
| 60       | 80                            | 90                            | 100                           | 50                   |
| 70       | 80                            | 90                            | 10                            | 50                   |
| 80       | 90                            | 90                            | 130                           | 50                   |
| 90       | 90                            | 170                           | 115                           | 50                   |
| 100      | 170                           | 180                           | 180                           | 50                   |
| 120      | 170                           | 180                           | 170                           | 50                   |
| 140      | 160                           | 220                           | 260                           | 50                   |
| 160      | 150                           | 210                           | 260                           | 50                   |
| 180      | 180                           | 240                           | 260                           | 50                   |
| 200      | 180                           | 240                           | 260                           | 50                   |

| Binário (aperto) |         |
|------------------|---------|
| Porcas           | Nm      |
| M16              | 55 ±4   |
| M20              | 110 ±10 |
| M24              | 190 ±10 |
| M27              | 280 ±15 |
| M30              | 380 ±20 |

## Material e revestimentos



| Item | Descrição          | Material                                    | Revestimento  |
|------|--------------------|---|---|
| 1    | Corpo              | Aço EN 10025 S235JR2                        | Pó epóxi azul com espessura média de 250 microns e mínima de 200 microns, em conformidade com a norma EN 14901-1 (PECB) |
| 2    | Parafusos, anilhas | Aço EN 10025 S235JR2 ou S335J2G3 Classe 6/8 | Zinco   |
| 3    | Contraflange       | Aço EN 10025 S235JR2                        | Pó epóxi azul com espessura média de 250 microns e mínima de 200 microns, em conformidade com a norma EN 14901-1 (PECB) |
| 4    | Anel de pressão    | Elastómero tipo EPDM                        |   |