

RepLINK - manga de reparação em aço inox.



ØDE mín. (mm)	ØDE máx. (mm)	PFA	Tipo	Versão	Peso (kg)	Referência
300	330	7 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	12,20	MRY30CAXHEN
330	360	6 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	12,20	MRY33CAXHEN
360	390	5,5 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	12,80	MRY36CAXHEN
390	420	4 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	12,80	MRY39CAXHEN
420	450	3,5 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	13,60	MRY42CAXHEN
450	480	3 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	13,70	MRY45CAXHEN
480	510	2,5 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	13,80	MRY48CAXHEN
510	540	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	13,80	MRY51CAXHEN
540	570	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	13,90	MRY54CAXHEN
570	600	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	14,30	MRY57CAXHEN
600	630	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	14,40	MRY60CAXHEN
630	660	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	14,40	MRY63CAXHEN
660	690	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	14,70	MRY66CAXHEN
690	720	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	15,40	MRY69CAXHEN
720	750	2 bar	Tripla banda	3 x L=200 mm	15,50	MRY72CAXHEN
300	330	7 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	18,20	MRY30CAXHGN
330	360	6 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	18,40	MRY33CAXHGN
360	390	5,5 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	18,70	MRY36CAXHGN
390	420	4 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	19,20	MRY39CAXHGN
420	450	3,5 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	19,50	MRY42CAXHGN

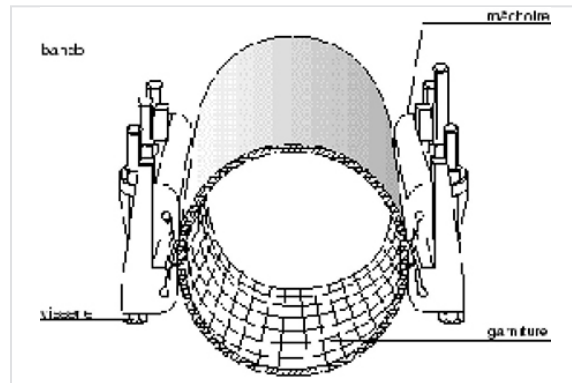
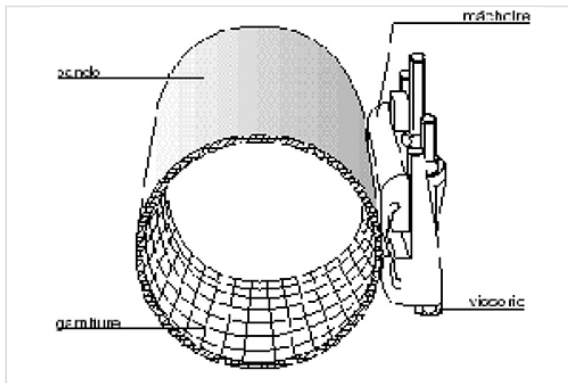
ØDE mín. (mm)	ØDE máx. (mm)	PFA	Tipo	Versão	Peso (kg)	Referência
450	480	3 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	19,70	MRY45CAXHGN
480	510	2,5 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	19,90	MRY48CAXHGN
510	540	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	20,00	MRY51CAXHGN
540	570	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	20,80	MRY54CAXHGN
570	600	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	21,40	MRY57CAXHGN
600	630	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	21,60	MRY60CAXHGN
630	660	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	21,70	MRY63CAXHGN
660	690	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	22,40	MRY66CAXHGN
690	720	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	22,60	MRY69CAXHGN
720	750	2 bar	Tripla banda	4 x L=300 mm	23,20	MRY72CAXHGN
300	330	7 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	31,30	MRY30CAXHHN
330	360	6 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	31,80	MRY33CAXHHN
360	390	5,5 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	32,20	MRY36CAXHHN
390	420	4 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	33,00	MRY39CAXHHN
420	450	3,5 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	34,10	MRY42CAXHHN
450	480	3 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	34,20	MRY45CAXHHN
480	510	2,5 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	34,30	MRY48CAXHHN
510	540	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	35,80	MRY51CAXHHN
540	570	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	36,70	MRY54CAXHHN
570	600	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	36,90	MRY57CAXHHN
600	630	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	38,20	MRY60CAXHHN
630	660	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	38,40	MRY63CAXHHN
660	690	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	40,30	MRY66CAXHHN
690	720	2 bar	Tripla banda	7 x L=500 mm	40,50	MRY69CAXHHN
720	750	2 bar	Z	7 x L=500 mm	40,50	MRY72CAXHHN

Campo de aplicação

As mangas de reparação com peça fecho em ferro fundido dúctil, fazem parte da gama SG PAM de peças dedicadas à reparação de tubagens. Permitem fazer a reparação, sem substituição, um conduta apresentando rupturas localizadas ou circunferenciais em tubagens de todos os tipos de materiais para abastecimento de água potável.

As rupturas longitudinais não devem exceder 35% da largura total da manga e as rupturas radiais devem ultrapassar os 10 mm.

Materiais e revestimento



- Banda em aço inoxidável AISI 304 com espessura mínima de 0,8 mm e largura mínima de 200 mm;
- Fecho em ferro dúctil GS 500-7UNI EN 1563 revestidos com epóxi azul em pó com espessura média de 250 microns e mínima de 200 microns, em conformidade com a norma EN 14901 (PECB);
- Bloqueio entre a banda e a peça de fecho é feito através de uma resistente barra em aço inoxidável, alojada numa sede apropriada;
- Junta em elastómero EPDM APE55N com inserção vulcanizadas em aço inoxidável AISI 304, espessura de 1,5 mm na zona de fecho da manga;
- Parafusos com cabeça hexagonal com rosca parcial e porca hexagonal conforme UNI 5587, em aço classe 6.S, protegidos com revestimento galvanizado Zn/Fe e passivado;
- Materiais adequados para água potável.

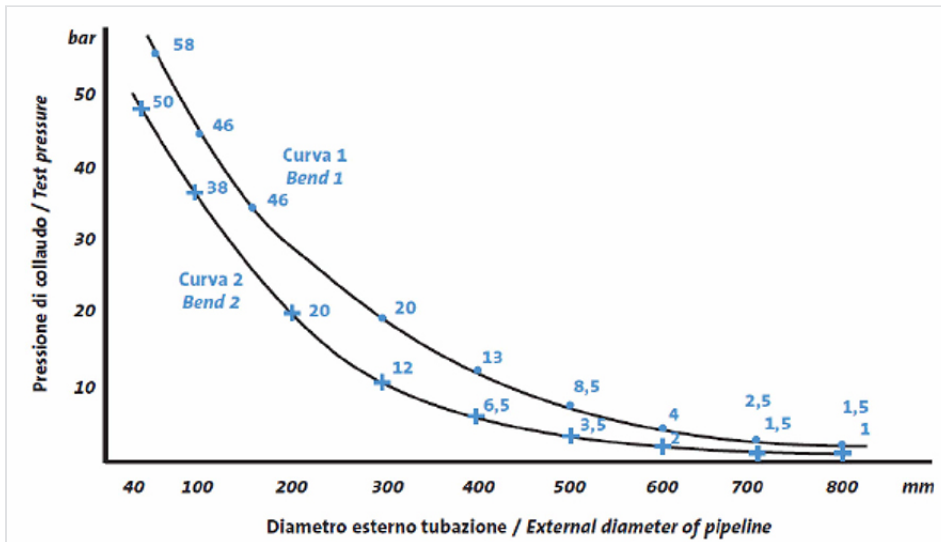
Disponível mediante pedido:

- Junta em EPDM adequada para água potável;
- Parafusos em aço inoxidável.

As mangas em ferro dúctil e a sua conformidade geométrica permitem um aperto mais resistênte, garantindo assim uma distribuição regular das tensões ao longo de toda a largura da manga e, conseqüentemente, uma excelente estanquidade ao longo do tempo.

Peça	Material	Revestimento
Banda	Aço inoxidável tipo Z7 CN 18.09	
Junta de vedação	EPDM	
Fecho	Ferro dúctil GS	Pó epóxi azul com espessura média de 250 microns e mínima de 200 microns, em conformidade com a norma EN 14901-1 (PECB)
Parafusos	Aço classe 6.S	Zinco

Funcionamento



No que diz respeito às condições de funcionamento das mangas, abaixo poderá encontrar o diagrama com a pressão de trabalho de acordo com o diâmetro externo da conduta.

Curva 1: valor da pressão de ensaio realizada na conduta com ruptura longitudinal igual a 35% da largura da manga de reparação;

Curva 2: valor da pressão de ensaio realizada na conduta com ruptura circunferencial

Nota: os valores de pressão indicados no diagrama são válidos para todas as mangas instaladas na tubagem com rugosidade semelhante à dos tubos de ferro dúctil normalmente comercializados.

Normas aplicáveis

Testes

Todos os produtos da gama NEXUS são fabricados e testados em fábrica em conformidade com as normas ISO EN9001 e ISO 14000.

Testes de revestimento: teste de espessura, teste de não porosidades, teste de impacto, teste MIBK.

Conformidade com as normas

Adequação à água potável em conformidade com:

- D.M. 174/ (ex C.M.S. 102 del 2/12/78);
- Regulamentações estrangeiras: KTW, ACS, WRAS.

Instruções de instalação

Armazenamento

As mangas de reparação devem ser armazenadas em locais cobertos, protegidos do sol, da chuva e de todos os outros factores atmosféricos. Além disso, deve-se evitar que a as juntas entrem em contacto com poeira e sujidade.

Instalação

O parafuso no meio, com comprimento maior em relação aos outros, permite uma fácil montagem da manga na tubagem a ser reparada.

Operações a serem realizadas durante a instalação:

1. Limpe a parte do tubo a ser reparada;
2. Coloque a manga de reparação no corte ou no orifício;
3. Certifique-se de que a extremidade cónica da junta não está dobrada em nenhum ponto e que está bem estendida sobre o tubo a reparar; (**Nota:** recomendamos lubrificar a extremidade cónica com água e sabão ou pasta lubrificante)
4. Coloque a extremidade oposta da manga sobre a junta;
5. Insira os parafusos nas respectivas posições para apertá-los manualmente;
6. Gire a manga de reparação na direção indicada pela seta impressa na etiqueta (operação necessária para garantir a correcta posição da junta), certificando-se de que a seção danificada do tubo permaneça sob a seção da parte vulcanizada da junta;
7. Aperte os parafusos uniformemente e gradualmente para que as duas braçadeiras de aço inoxidável se unam durante o aperto, sempre paralelas entre si, de acordo com o binário de aperto recomendado.

Nota: durante esta operação, certifique-se de que a parte vulcanizada da junta não se deforma, para não comprometer a estanqueidade.